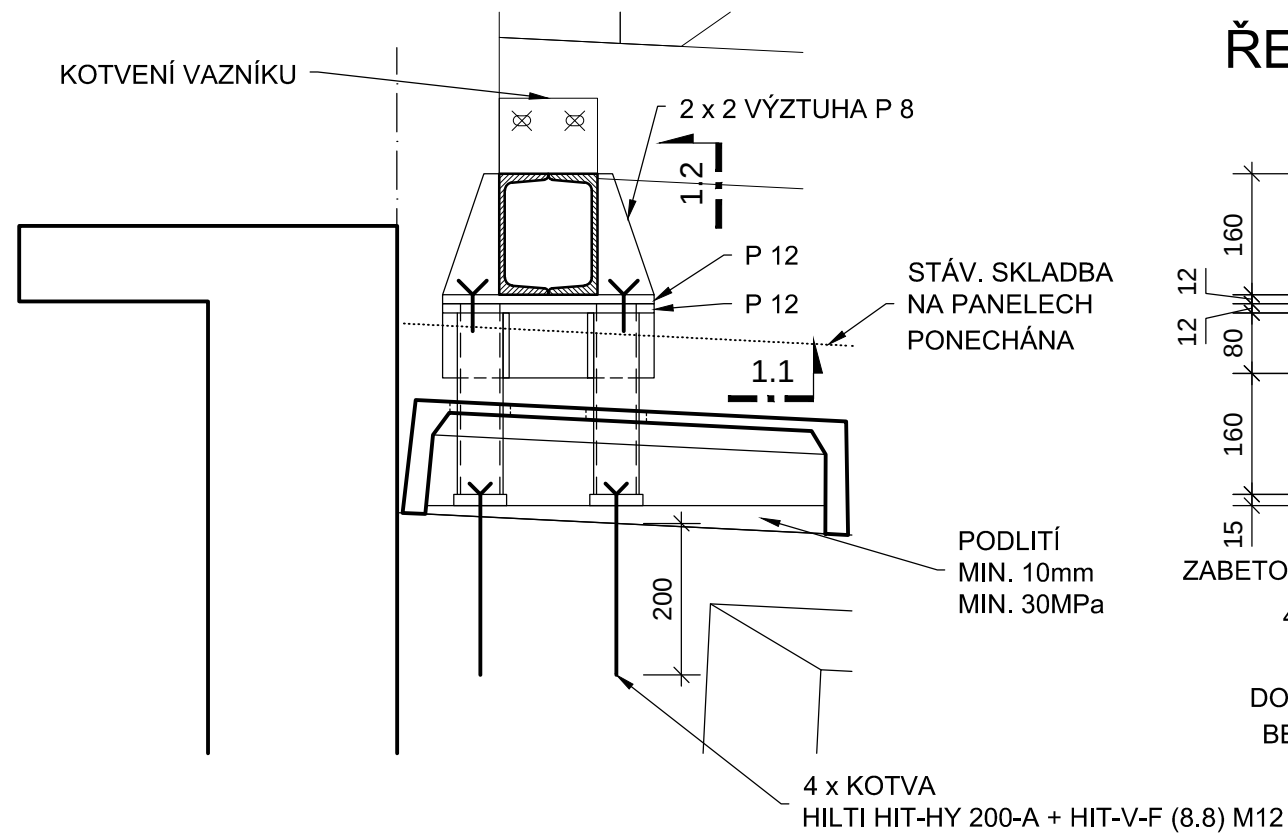


VODÁRNÝ KÁRANÝ - SOJOVICE

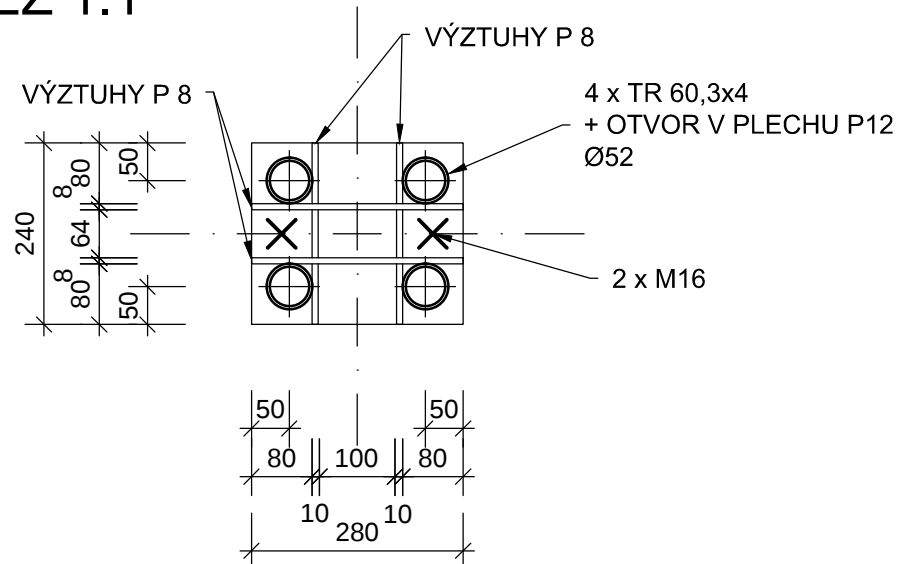
DETAILY

DETAIL K1

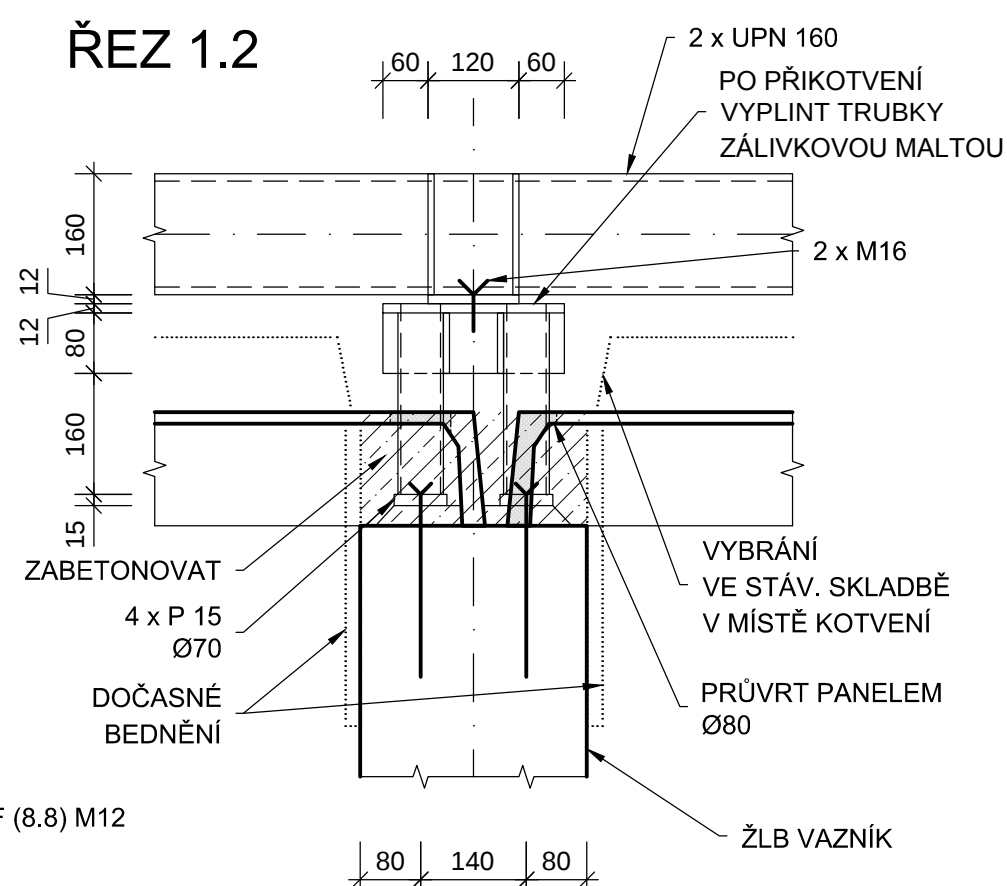
PŘÍPOJ POZEDNÍ VAZNICE NA VAZNÍK U KRAJE HALY



ŘEZ 1.1

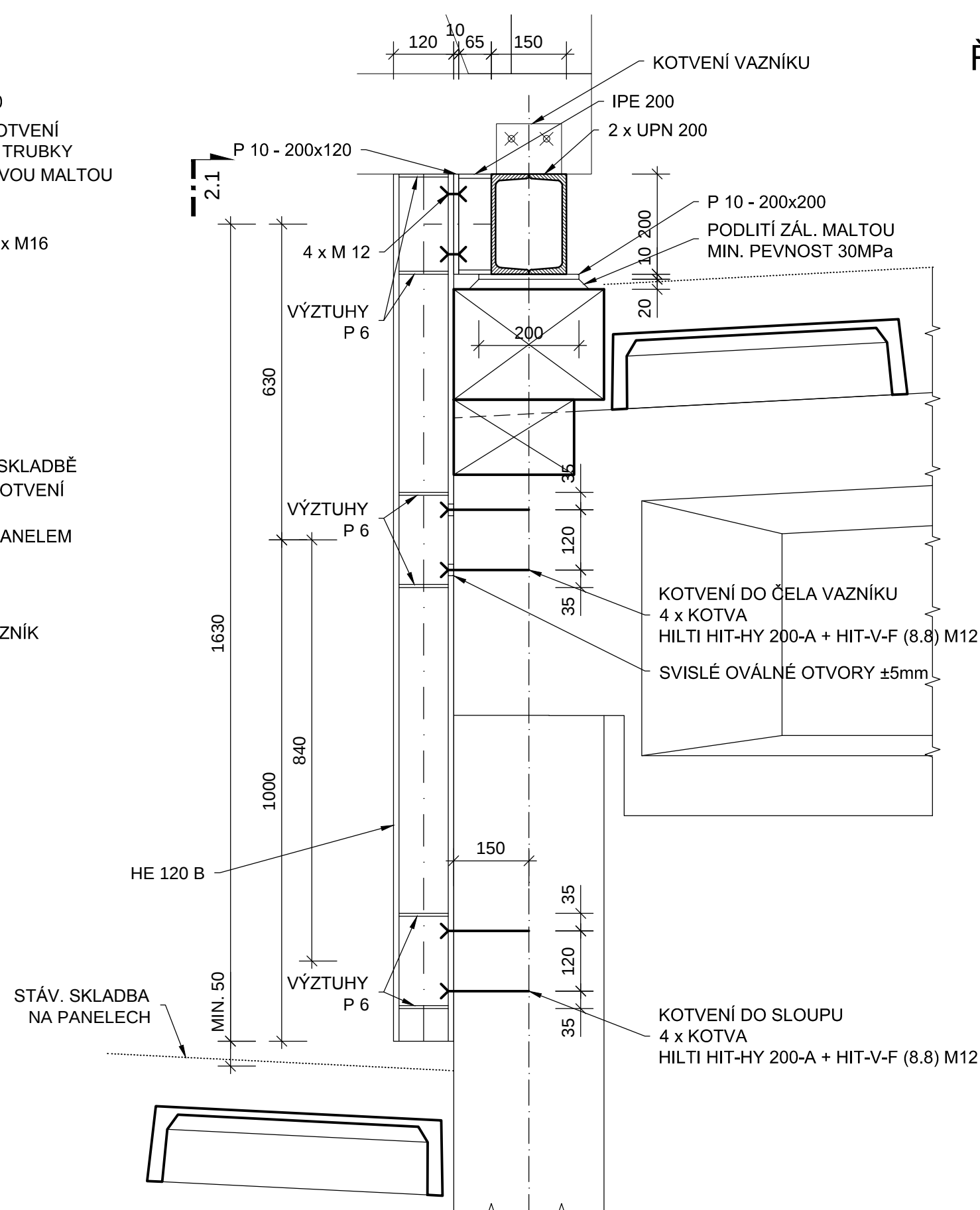


ŘEZ 1.2

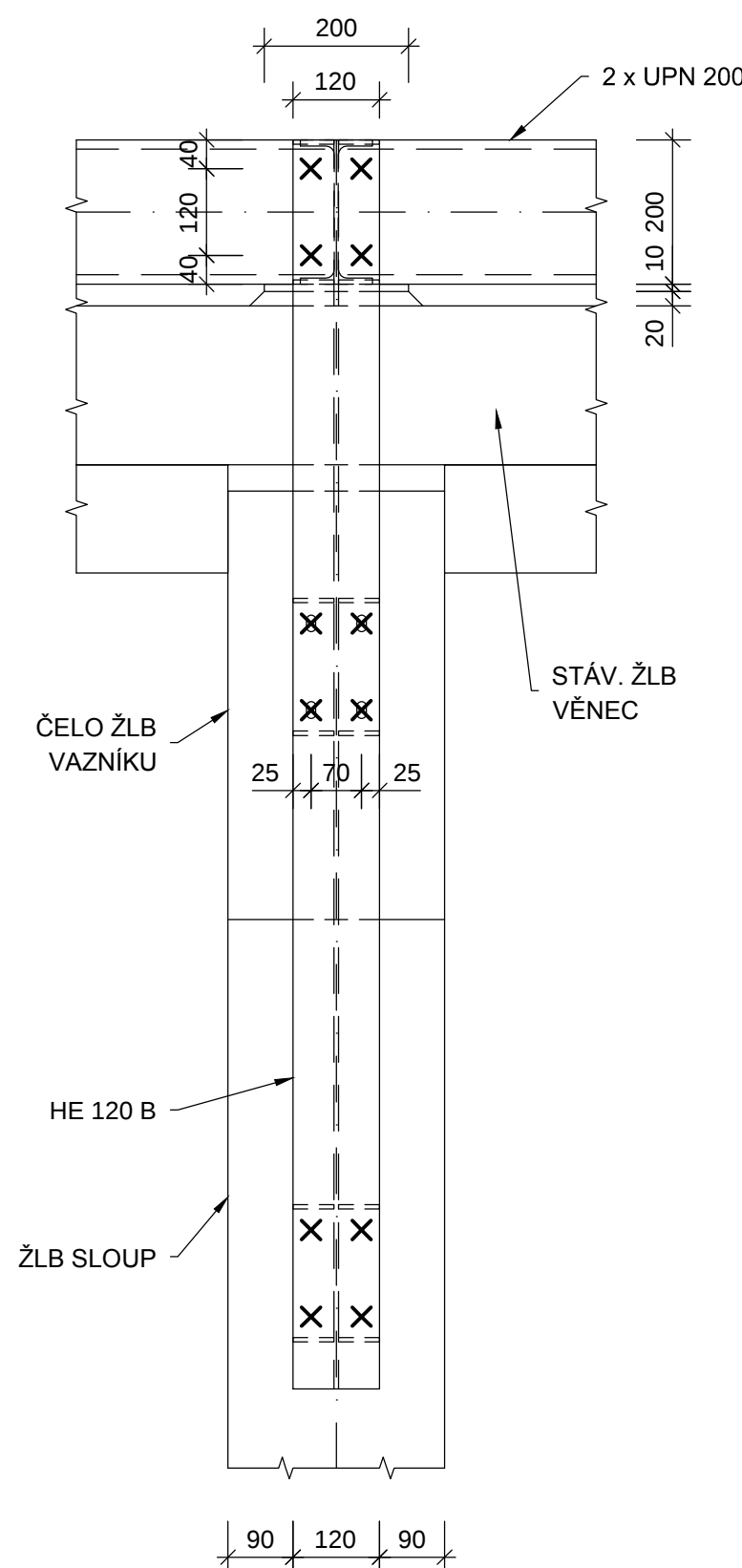


DETAIL K2

PŘÍPOJ POZEDNÍ VAZNICE U STŘEDNÍ LODĚ

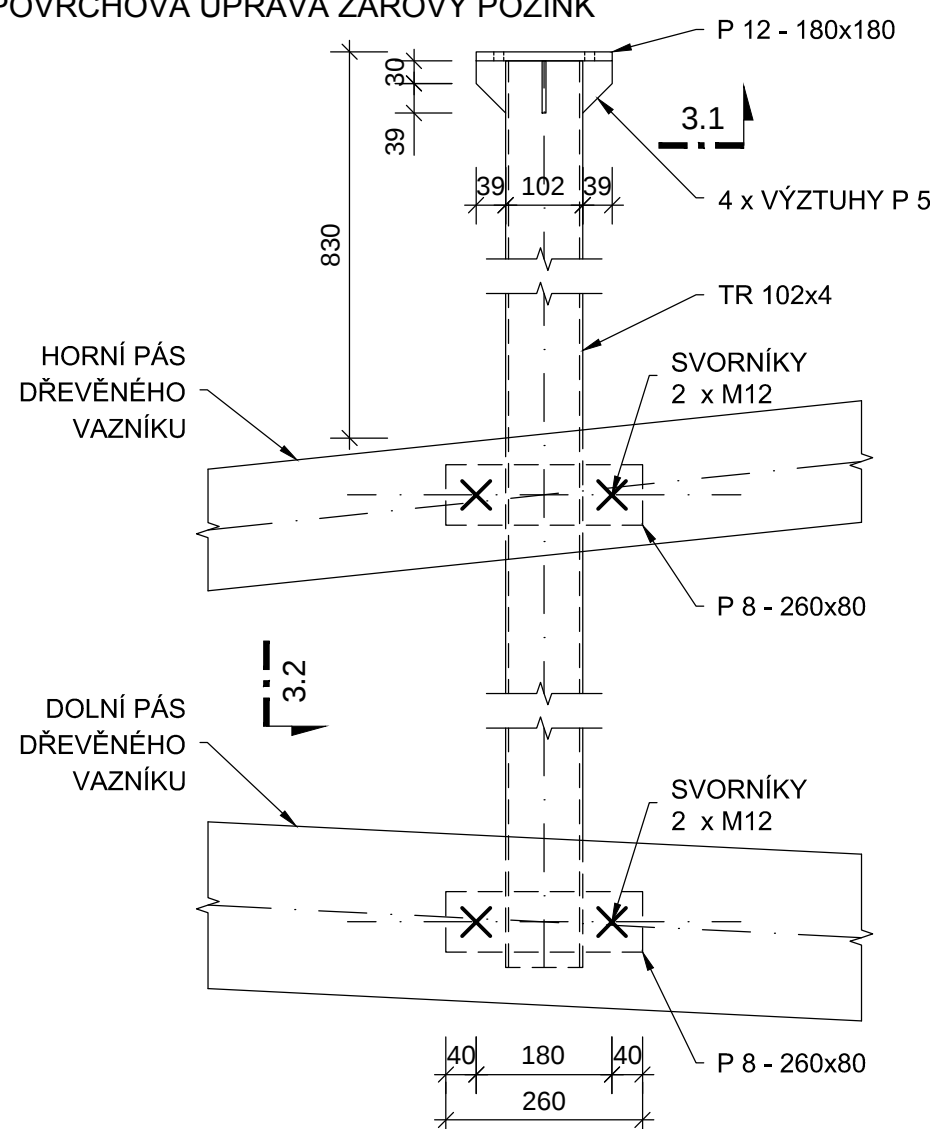


ŘEZ 2.1

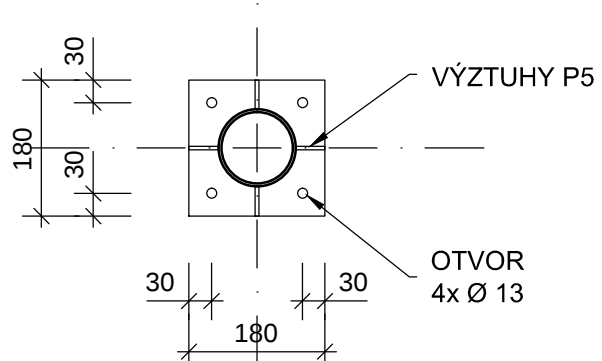


DETAIL 3

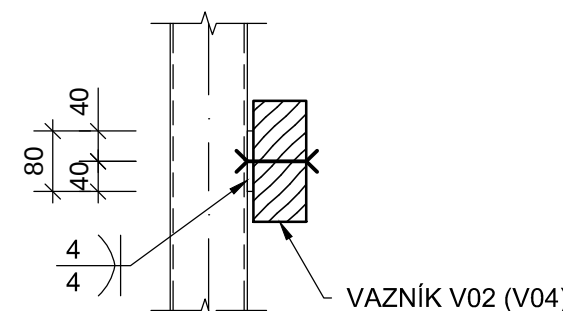
NAPOJENÍ SLOUPKU POD FVE NA DŘEVĚNÝ VAZNÍK
POVRCHOVÁ ÚPRAVA ŽÁROVÝ POZINK



ŘEZ 3.1

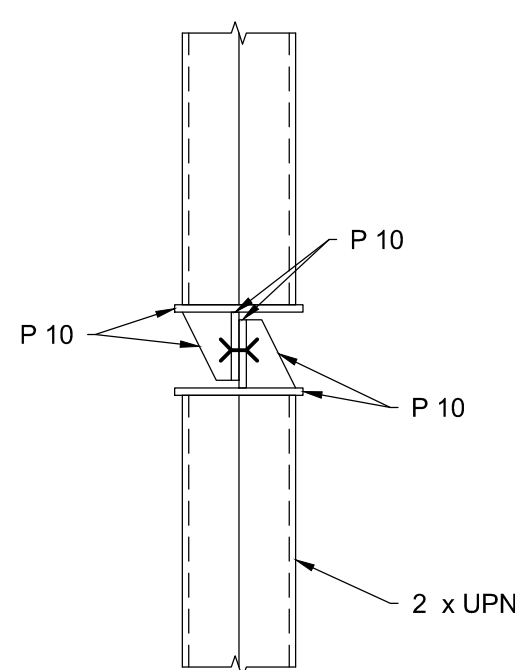


ŘEZ 3.2

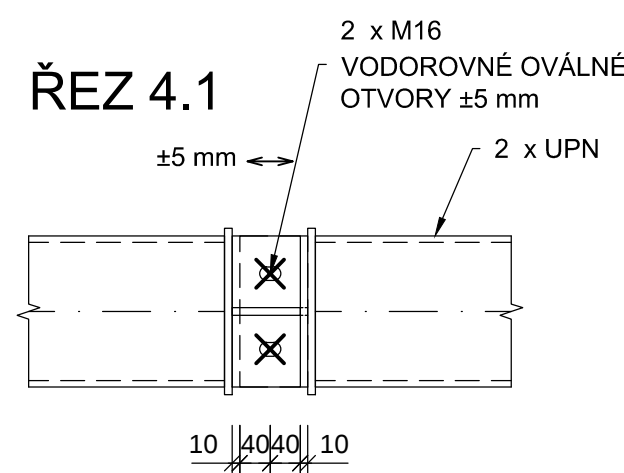


DETAIL 4

SPOJ POZEDNÍCH VAZNIC



ŘEZ 4.1



POZNÁMKY:

1. POŽADOVANÉ VÝROBNÍ TOLERANCE JSOU DEFINOVÁNY V PŘÍSLUŠNÝCH NORMÁCH PROVÁDĚNÍ DLE TYPU MATERIÁLU.
2. KONSTRUKCE NA LINII SE STÁVAJÍCÍMI OBJEKTY, RESP. JEJÍMI JEDNOTLIVÝMI ČÁSTMI MUSÍ RESPEKTOVAT JEJICH PRŮBĚH. PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY DODAVATEL PROVĚŘÍ NÁVZÁJNOST A PŘÍPADNÉ KOLIZE KOORDINUJE. NAVRŽENÁ LINIE PODEL NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ JE DEFINOVÁNA NA ZÁKLADĚ PŮVODNÍ DOKUMENTACE A ZAMĚŘENÍ.
3. V PŘÍPADĚ ZJIŠTĚNÍ NOVÝCH SKUTEČNOSTÍ BUDE KOORDINACE DETAILŮ ŘEŠENA SE STATIKEM A GENERÁLNÍM PROJEKTANTEM.
4. PŘI JAKÉMKOLIV NESOULADU MEZI ZÁMĚREM A SKUTEČNÝM STAVEM JE NEZBYTNÁ KOORDINACE SE STATIKEM.
5. POPIS KONSTRUKCÍ, ZATŘÍDĚNÍ A OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE UVEDENO V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ.
6. SPOJE JSOU UVAŽOVÁNY JAKO SVAŘOVANÉ TUPÝM SVAREM S PLNĚ PROVAŘENÝM KÖRENEM NEBO KOUTOVÝM SVAREM. NESPECIFIKOVANÁ TLOUŠŤKA KOUTOVÝCH SVARŮ ODPOVÍDÁ TLOUŠŤCE TENČIHO ZE SPOJOVANÝCH PRVKŮ.
7. KONSTRUKCE PROCHÁZĚJÍCÍ STŘECHOU DO VENKOVNÍHO PROSTŘEDÍ (SLOUPKU PRO FVE) BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVANY VČETNĚ NAVAZUJÍCÍCH DÍLCŮ, OSTATNÍ KONSTRUKCE BUDOU OPATŘENY NÁTĚREM DLE TECHNICKÉ ZPRÁVY.
8. DŘEVĚNÁ KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ (VAZNÍKY V01 - V04, BEDNĚNÍ A PROSTOROVÉ ZTUŽENÍ) NENÍ SOUČÁSTÍ TĚTO DOKUMENTACE, JE ŘEŠENO FIRMOU KASPER CZ.
9. DŘEVĚNÉ VAZNÍKY BUDOU OSAZENY NA OSOU OCELOVÝCH POZEDNÍCH VAZNIC.

PŘED PROVÁDĚNÍM JE NUTNÉ ZAMĚŘIT STAV STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ

OCEL
ŠROUBY, SVORNÍKY
CHEMICKÉ KOTVENÍ
KOTVY
ZÁLIVKA

S235JR
8.8 - ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ
HILTI HIT-HY 200A
HILTI HIT-V-F 8.8 (ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ)
SIKA - MIN. PEVNOST 30 MPa
(NAPŘ. SIKA GROUT 212)

VÝROBNÍ TOLERANCE
 ČSN 73 0210-01 Geometrická přesnost ve výstavbě - část 1
 ČSN 73 0210-02 Geometrická přesnost ve výstavbě - část 2
 ČSN EN 1090 Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí
 OCELOVÉ KONSTRUKCE - PROVÁDĚNÍ
 ČSN EN 1090 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí

VODÁRNY KÁRANÝ - SOJOVICE REKONSTRUKCE STŘECHY ÚPRAVNÝ VODY - HALA Č.2 NA POZEMKU Č.PAR. 2878, K.Ú.: KÁRANÝ DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY	PARE Č.
--	----------------

 ATREA spol. s r.o. architektonický a inženýrský atelier Václavskévo 11, 140 00 Praha 4 tel. +420 261 219 565 fax +420 261 222 613 e-mail atrea@atelier-atrea.cz		INVESTOR Vodárna Káraný, a.s. Žatecká 110/2 110 00 Praha 1 - Staré Město IČ: 29148995
--	--	--

ZPRACOVATEL ČÁSTI DOKUMENTACE		ČÁST DOKUMENTACE		ZKR. PROFESE	
 NĚMEC POLÁK, spol. s r.o. Mladý Hrozenkov 116/105, 160 00 Praha 6 tel./fax: +420 256 090 777 fax: +420 256 090 779 e-mail: info@nemecpolak.cz		STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ		SK	
ZODP. PROJEKTANT STAVBY		Č. ZAKÁZKY	FORMÁT	REVIZE	
Ing. Ivan Hačkajlo		2015017	6 x A4	00	
KOORDINACE		DATUM	MĚŘÍTKO		
Ing. Štěpán Svačina		07.08.2015	1:10		
ZODP. PROJEKTANT		OBJEKT	STUPEŇ	PROFESE	ČÍSLO VÝKRESU
Ing. Ivan Němec, Ing. Robert Bergman		KAR	PP	SK	03
VYPRACOVAL					
Ing. Jakub Zubatý					
OBSAH		STAVEBNÍ OBJEKT			
DETAILY		HALA Č.2			